

**Certificat suivant EN 15085-2**  
**Soudage des véhicules et composants ferroviaires**  
*EN 15085-2 certificate: welding of railway vehicles and components*

N° 8580/0008 édition 1

**La société**  
*The company*

**TOLERIE GANAYE INDUSTRIE S.A.S.**

**Pour son atelier de construction situé**  
*and its welding manufacturer located*

Z.A. du Mesnil-Roux  
600, Bd de Normandie  
76360 BARENTIN BP 91

**est certifiée pour réaliser le soudage au niveau de certification CL 3 conformément à l'EN 15085-2.**

*is certified to perform welding under certification level CL3 according to EN 15085-2.*

**Champs d'application : Fabrication de matériel ferroviaire**  
*Field of application : build only*

**Plage de certification :**  
*Range of certification:*

Procédé de soudage	Groupe de matériaux	Dimension	Type de joint	QMOS
141	22.1, 22.2, 22.3, 22.4	t = 1 à 4 a = 1.8 à 3.8	FW-Tôle monocouche	EN-NO-14-0226
135	1.1, 1.2 avec Re ≤355 Mpa	t1=0.8 à 2.4 t2= 2.1 à 6 a=1.5 à 3	FW-Tôle monocouche	4337-EN-2010-1636

Coordonnateur en soudage responsable : Arnaud COTTEY  
*Responsible welding coordinator*

Suppléant du coordonnateur en soudage responsable : /  
*Deputy of responsible welding coordinator*

Autres coordonnateurs en soudage : /  
*Additional welding coordinator*

Remarques / Extensions : /

**Date de délivrance : 02/10/2014**  
*Date of certification*

**Date de fin de validité : 01/10/2017**  
*Date of end of validity*

**Le Directeur général délégué**  
*The managing director*

  
Pierre KADZIOLA

Agence de Certification Ferroviaire  
Siège social : 1, Place de Boussu - B.P 70141 - F 59416 Anzin Cedex  
Tél. : +33 (0)3 27 28 35 00 - Fax : +33 (0)3 27 28 35 09 - www.certifer.eu  
Association suivant loi du 1er juillet 1901 - TVA/SIRET : FR 411 047 285 / 00035 - Code NAF : 9499Z

